

Инструкция по сборке модератора Ф35

Версия для моделей VL-12 “коротыш”

Перед всеми операциями винтовка должна быть снята с взвода и в стволе не должно быть пуля.

1. Новый модератор Ф35 поступает частично собранным, но перед установкой его следует разобрать до отдельных частей.
2. Открутить штатный модератор Ф25. В некоторых случаях, возможно потребуется применение подходящего длинного вала Ф3 (можно использовать тыльную часть сверла Ф3) для откручивания задней пробки штатного модератора. Для этой цели в ней предусмотрены глухие отверстия.
3. Одеть втулку (1) на ствол и вкрутить в ствольную коробку до упора (рис. 1). В ствольную коробку должна быть вкручена та часть втулки, которая имеет уплотнительную резинку в пазу внутри (для стволов Ф11.1 и Ф12.0). *Для винтовок, у которых ствол после откручивания модератора немного “торчит” из ствольной коробки (ствол Ф12.2), фиксация кончика ствола производится также уплотнительной резинкой, но размещена она глубоко внутри втулки. Поэтому будьте внимательны какой стороной вкручиваете втулку в ствольную коробку – более длинная резьбовая часть втулки должна вкручиваться в ствольную коробку.*
4. Одеть заднюю пробку (2) на втулку и накрутить на втулку (1) фиксирующую гайку (3). При закручивании не следует прилагать чрезмерных усилий.
5. Одеть на всю конструкцию трубу модератора (4) (на рисунке она не отображена), предварительно слегка смазав внутри жидкой силиконовой смазкой. Закрутить трубу на заднюю пробку (2) до упора ОТ РУКИ. Закутить достаточно плотно, чтобы с одной стороны труба самопроизвольно не могла открутиться, а с другой – чтобы потом можно было открутить ее руками.
6. Вставить вставку (5) в трубу модератора (4), оставив торчать из трубы часть вставки длиной 20...40мм. Далее следует приоткрыть досылатель винтовки так, чтобы глядя в дульный срез можно было видеть канал ствола на просвет (ВИНТОВКУ НЕ ВЗВОДИТЬ!). В этом случае удобно светить на приоткрытый носик досылателя ярким источником света. Вращая вставку (5) за торчащую часть рукой сориентировать ее положение по максимальной соосности с каналом ствола. Аккуратно вставить вставку в трубу так, чтобы не сбить ее положение. Проконтролировать положение вставки еще раз, глядя в срез ствола (досылатель приоткрыт). Если положение вставки не достаточно соосно каналу ствола, то необходимо открутить трубу (4) и любым подходящим предметом аккуратно вытолкнуть вставку (5) из трубы. Далее повторить операции 5...6.
7. Вкрутить в трубу (4) переднюю пробку (6) от руки, при этом большим пальцем другой руки прижимая вставку (5) внутрь трубы. Проконтролировать положение вставки еще раз, глядя в срез ствола (досылатель приоткрыт). Если соосность нарушена, то повторить операции 5...7 еще раз.
8. Сделать пробный **холостой** выстрел.



